



Trocknungsempfehlungen

1. Trommeltrockner

Die R MOR tex Level 4 und Level 3 Medical PTFE Laminate sowie die R MOR tex HPI, HPU und DS Medical PU Laminate können mittels Trommeltrockner getrocknet werden.

Die Oberflächentemperatur auf dem Laminat soll 85°C nicht überschreiten. Die Beladung soll zwischen 70 und 80% liegen. Ein-, Auslass- und Differenztemperatur sind von der Energiequelle (Gas, Dampf oder Strom) der vorhandenen Steuerungstechnik und dem Materialmix abhängig.

Eine Überprüfung/Optimierung des Trocknungsprozesses mittels Data-Logger zur Messung der tatsächlichen Oberflächentemperatur auf den Materialien wird durch den technischen Support der R MOR tex GmbH angeboten.

2. Tunnelrockner

Die R MOR tex Level 4 und Level 3 Medical PTFE Laminate sowie die R MOR tex HPI, HPU und DS Medical PU Laminate können mittels Tunnelrockner (Hängetrockner) getrocknet werden.

Die Oberflächentemperatur auf dem Laminat soll 85°C nicht überschreiten.

Eine Überprüfung/Optimierung des Trocknungsprozesses mittels Data-Logger zur Messung der tatsächlichen Oberflächentemperatur auf den Materialien wird durch den technischen Support der R MOR tex GmbH angeboten.